



RAKENNEKORJAUSMASSA

Valumaton, kutistumaton ja sulfaatinkestävä korjausmassa

OMINAISUUDET:

- Sitoutuu lujasti betoniin ja teräkseen.
- Massa sekä tuoreena että kovettuneena läpäisemätön ja erittäin kestävä vaativissakin olosuhteissa.
- Ei sisällä metallista runkoainetta eikä klorideja.
- Suositellaan korjaustöihin joissa tarvitaan jopa 40mm paksuista massakerrosta.
- Ei halkeile kutistumisen vuoksi, vaikka korjattua pintaa ei ole kasteltu kovettumisen aikana kuten laastia käytettäessä.

KÄYTTÖKOHTEET:

Ruisku- ja lastaleivityksiin. Kestää suolavesiroiskeita, mineraaliöljyjä, voiteluaineita jne. Voidaan käyttää betonin suojaukseen syövyttäviä, vettä sisältäviä sulfaatteja, sulfideja ja klorideja vastaan. Jännityksille alttiina olevien osien korjaukseen sekä rakennekorjauksiin.

KÄYTTÖOHJE:

Poista vioittunut laasti tai sementti piikaten tai porausvasaralla, tee karkea luja pinta. Annostele vesi (min 15%, max 16,7%) sekoittimeen ja lisää massa veteen oheisen taulukon mukaisesti ja sekoita 3-4 min., kunnes massa on tasaista. Lisää tarvittaessa vettä ja sekoita edelleen 2-3 min. Sekoitusta käsin ei suositella, pienet määrät voidaan sekoittaa porakoneella jossa on sekoitin.

Sitoutumisajat:	+5°C	+20°C	+40°C
Alkusitoutuminen	1,30h	1,15h	0,45h
Lopullinen sitoutuminen	2,30h	2,15h	1,30h

Tuotenro
13-7200

Pakkaus
25 kg

11/2007

IPM-Service Oy
Teollisuuskatu 4
61300 KURIKKA

Puh. 0207 545 590
Fax. 0207 545 591
e-mail: ipm-service@netikka.fi
www.ipm-service.fi

RAKENNEKORJAUSMASSA

Valumaton, kutistumaton ja sulfaatinkestävä korjausmassa

LÄMPÖTILAT:

- Suositeltava käyttölämpötila +5°C - +50°C
- Jos ympäröivä käyttölämpötila on alhainen (+5°C - +10°C) voidaan varhaislujuutta lisätä varastoimalla säkit lämpimässä ja käyttäen lämmintä sekoitusvettä (+30°C - +50°C).
- Erittäin lämpimissä (> +30°C) olosuhteissa työskenneltäessä voidaan sekoitusvesi lisätä mahdollisimman kylmänä.

TEKNISET TIEDOT:

Kimmokekerroin	25 000 N/mm ²	7 vrk
	30 000 N/mm ²	28 vrk
Sitoutumien betoniin	6,5 N/mm ²	28 vrk
Sitoutuminen teräkseen	3 N/mm ²	7 vrk
	4 N/mm ²	28 vrk
Sulfaatin kestävyys	Huonontumista ei huomioitu magnesiumisulfaatin vaikutuksesta ASTM C-88 testin mukaisesti 7 vrk kovettuneella massalla.	
Öljyn kestävyys	Huonontumista ei huomioitu öljyyn upotuksen jälkeen. Lämpötila +40°C, upotusaika 60 vrk.	

